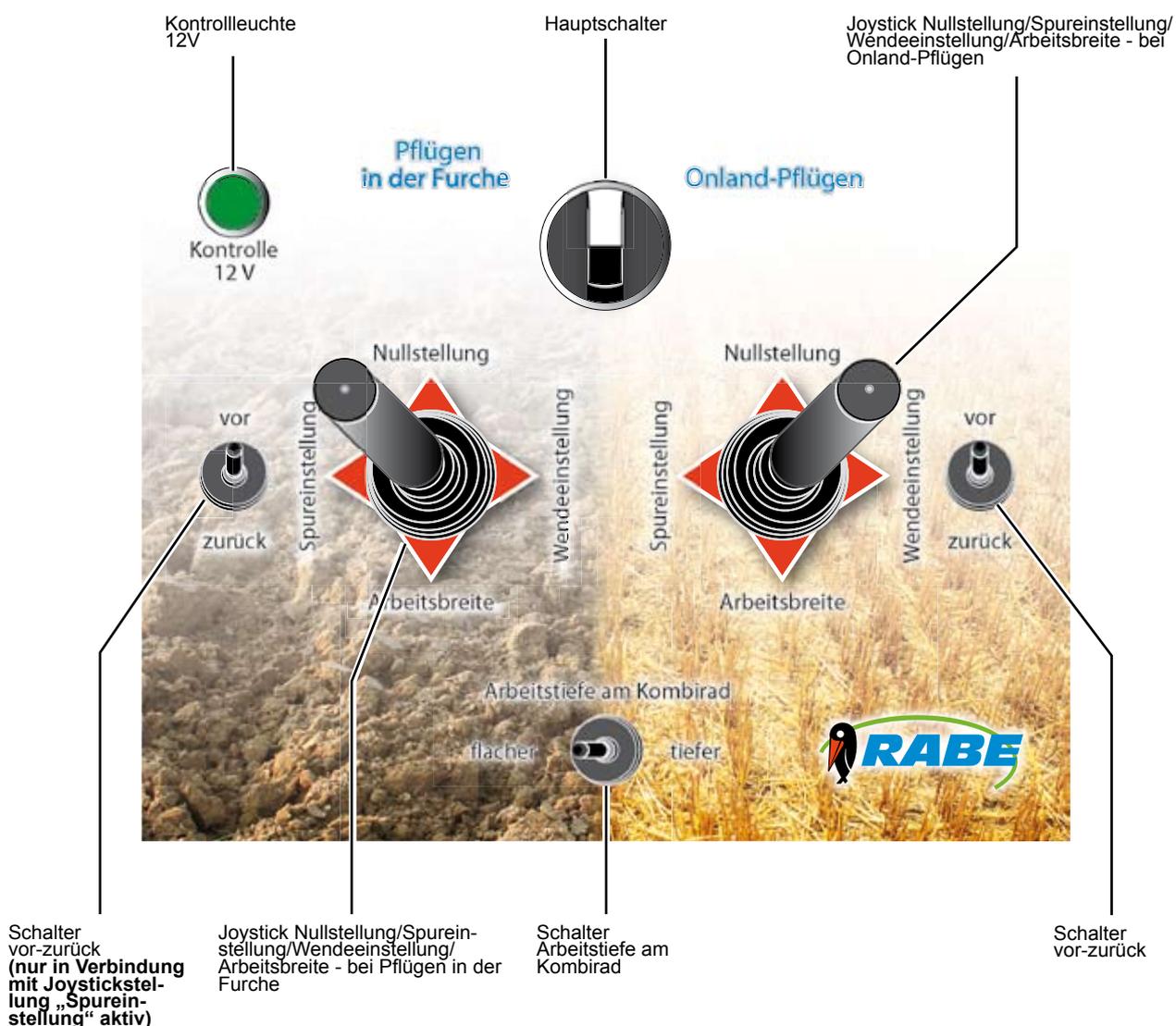


| Belegung Steuergeräte am Schlepper | |
|------------------------------------|--|
| Farbe | Funktion |
| rot | Drehen |
| blau | Schnittwinkel einstellen |
| grün | Arbeitsbreitenverstellung + sonstige Einstellungen |
| weiß | Hydraulischer Oberlenker |

Übersicht



Achtung: Nach den Einstellungen unbedingt Joystick und Schalter (vor- zurück) in die neutrale Mittelstellung bringen.

Pflügen in der Furche



Hauptschalter auf ‚Pflügen in der Furche‘ stellen

Nullstellung



Joystick auf „Nullstellung“ stellen

Das Steuergerät - grün - so betätigen, dass der Parallelzylinder und der Schnittbreitenzylinder einfahren
Eventuell das Steuergerät im eingefahrenen Zylinderzustand einige Sekunden länger betätigen.

Spureinstellung 1. Körper



Joystick auf „Spureinstellung“ stellen



Schalter auf „Spur vor“ stellen

Das Steuergerät - grün - solange betätigen, bis der erste Körper die gewünschte Arbeitsbreite erreicht hat.
Der Parallelzylinder fährt aus.

Wendeeinstellung einstellen



Joystick auf „Wendeeinstellung“ stellen

Das Steuergerät - grün - betätigen, bis der Parallelzylinder so weit ausgefahren ist, daß die Anzeigevorrichtung den umlaufenden Markierungsring am Parallelogrammzylinder erreicht.
In dieser Position ist im Normalfall genügend Bodfreiheit beim Wenden vorhanden.

Spureinstellung 1. Körper zurückstellen

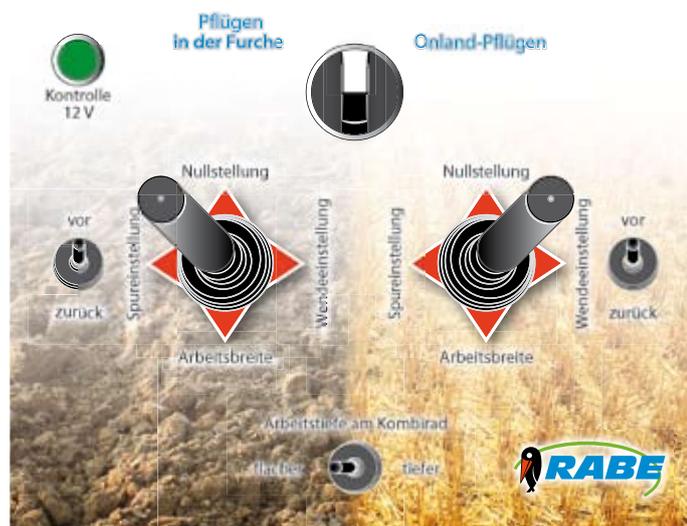


Joystick auf „Spureinstellung“ stellen



Schalter auf „Spur zurück“ stellen

Das Steuergerät - grün - solange betätigen, bis Parallelzylinder am ersten Schwimmkolbenanschlag anliegt.
Der Parallelzylinder fährt ein.



Arbeitsbreite je Körper einstellen

Die Arbeitsbreite kann zwischen 26 und 55 cm eingestellt werden.

Empfehlung:

Die Ersteinstellung mit ca. 45 cm Körperarbeitsbreite vornehmen.



Joystick auf „Arbeitsbreite“ stellen
Das Steuergerät - grün - betätigen, bis die gewünschte Arbeitsbreite erreicht ist.
Der Parallelzylinder und der Schnittbreitenzylinder verfahren.

Spureinstellung während des Pflügens korrigieren



Joystick auf „Spureinstellung“ stellen



Schalter auf „Spur vor“ stellen

Das Steuergerät - grün - solange betätigen, bis die gewünschte Vorderfurchenbreite schmäler oder breiter eingestellt ist



Joystick in der neutralen Mittelstellung stellen

Arbeitstiefe einstellen

Die Arbeitstiefe wird über das Kombirad eingestellt.



Das Steuergerät - grün - betätigen
Schalter auf „flacher“ oder „tiefer“ stellen, bis die gewünschte Arbeitstiefe erreicht ist.

Nach der Arbeit

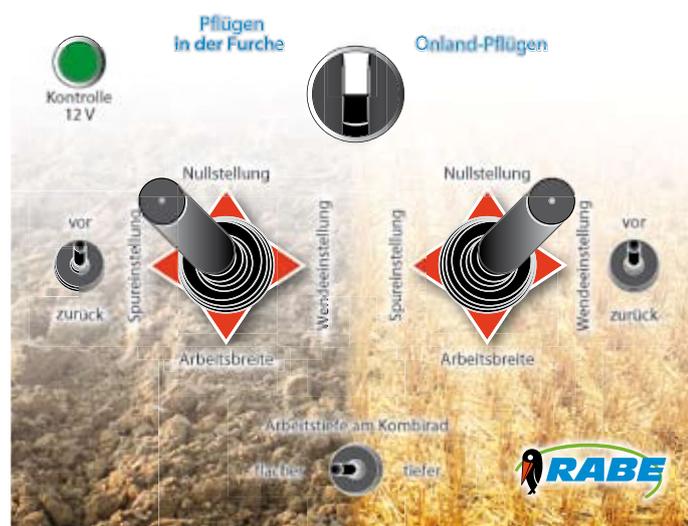


Hauptschalter auf Mittelstellung stellen.
Die Magnetventile sind jetzt stromfrei.

Achtung!



Nach den Einstellvorgängen unbedingt Joystick in die neutrale Mittelstellung stellen



Onland-Pflügen



Hauptschalter auf ‚Onland-Pflügen‘ stellen

Nullstellung



Joystick auf „Nullstellung“ stellen

Das Steuergerät - grün so betätigen, dass der Parallelzylinder und der Schnittbreitenzylinder einfahren

Wendeeinstellung einstellen



Joystick auf „Wendeeinstellung“ stellen

Das Steuergerät - grün betätigen bis der Parallelzylinder so weit ausgefahren ist, daß die Anzeigevorrichtung den umlaufenden Markierungsring am Parallelogrammzylinder erreicht. In dieser Position ist im Normalfall genügend Bodfreiheit beim Wenden vorhanden.

Spureinstellung 1. Körper



Die Spureinstellung des ersten Körpers entspricht der Arbeitsposition vom ersten Körper.

Joystick auf „Spureinstellung“ stellen



Schalter auf „Spur vor“ stellen

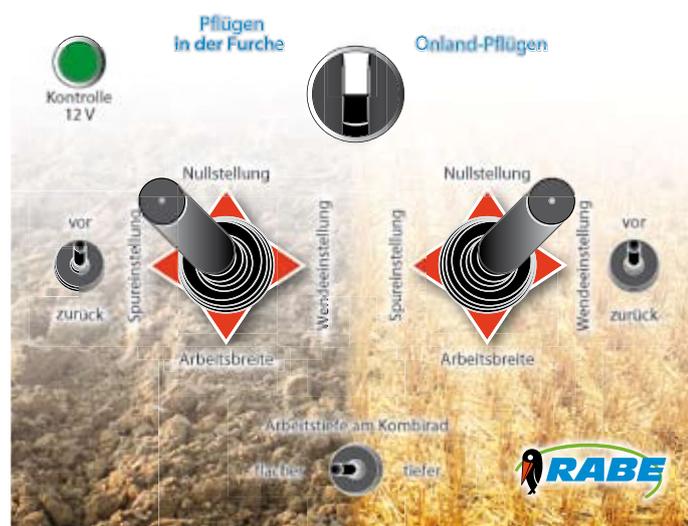
Das Steuergerät - grün - solange betätigen, bis der erste Körper die gewünschte Arbeitsposition erreicht hat

Der Parallelzylinder fährt aus.

Die Arbeitsbreitenverstellung pro Körper kann bei einem Abstand von ca. 1,45 m von Tragbockmitte bis zur Anlage des ersten Körpers genutzt werden. Der Parallelzylinder ist in seinem Hub zur maximalen Arbeitsbreitenverstellung eingegrenzt.

Die Eingrenzung ist um so geringer, je kleiner der Abstand zwischen Spur- und Wendeeinstellung ist.

Optimal ist ein Abstand von ca. 2 cm.



Spureinstellung 1. Körper zurückstellen



Die Spureinstellung vom ersten Körper kann zurück zur Wendeeinstellung gestellt werden.
Joystick auf „Spureinstellung“ stellen

Schalter auf „Spur zurück“ stellen
Gleichzeitig Steuergerät - grün - solange betätigen, bis der Parallelzylinder am ersten Schwimmkolben anliegt
Der Parallelzylinder fährt ein.

Arbeitsbreite je Körper einstellen

Empfehlung:



Die Arbeitsbreite kann zwischen 26 und 55 cm eingestellt werden.

Die Ersteinstellung mit ca. 45 cm Körperarbeitsbreite vornehmen.

Joystick auf „Arbeitsbreite“ stellen
Das Steuergerät - grün - betätigen, bis die gewünschte Arbeitsbreite erreicht ist
Der Parallelzylinder und der Schnittbreitenzylinder verfahren.

Arbeitstiefe einstellen



Die Arbeitstiefe wird über das Kombirad eingestellt.

Das Steuergerät - grün - betätigen
Schalter auf „flacher“ oder „tiefer“ stellen, bis die gewünschte Arbeitstiefe erreicht ist.

Nach der Arbeit



Hauptschalter auf Mittelstellung stellen.
Die Magnetventile sind jetzt stromfrei.

Achtung!



Nach den Einstellvorgängen unbedingt Joystick in die neutrale Mittelstellung stellen

